



Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

PARTE 1 - GENERAL

1.1 DESCRIPCION

- A. El sistema de piso falso besco, esta formado por placas en módulos de 61 x 61 cm., estructura de soporte de aluminio o acero, con o sin travesaños, con acabado en plástico laminado de alta presión con propiedades antiestáticas.
- B. Especificaciones anexas:
 - 1. Componentes del sistema, parte 2
 - 2. El pegamento utilizado debe ser químicamente compatible con el concreto donde se colocará el piso falso, anexo 1
 - 3. Propiedades y Características del plástico laminado, anexo 2.
 - 4. Accesorios, pasacables y rejillas, anexo 3.

1.2 Condiciones generales para el almacenaje e instalación

- A. El cliente debe proporcionar una área accesible seca, libre de filtraciones y humedad, con trayectoria libre hacia los elevadores y o al área de recepción del piso falso.
- B. Antes y durante la instalación, se requiere un espacio de almacenaje seguro, seco y cerrado para los materiales de piso falso con un ambiente recomendado, de 40° a 90° F y una humedad relativa del 35% al 70%, 24 hrs. al día antes y después de la instalación.
- C. La superficie del piso deberá estar libre de agua, polvo y suciedad. Una vez instalado el piso falso se debe mantener de manera semejante.

1.3 Diseño y certificación del producto

- A. Sistema de piso falso besco, compuesto por paneles de piso modulares removibles, apoyados en pedestales y travesaños que forman un espacio inferior accesible, para acomodar instalaciones eléctricas, de voz y datos, servicios de aire acondicionado, y demás instalaciones que se requieran para el funcionamiento del lugar. Todos los módulos de piso falso deben ser intercambiables unos con otros, con excepción de aquellos que fueron cortados de manera especial para ajustes



Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

- B. Pruebas de resistencia a cargas concentradas en concordancia con "Recommended Test Procedures for Access Flooring" según lo establecido por Ceiling and Interior Systems Construction Association (CISCA). Estos procedimientos serán utilizados como pauta al presentar la información del producto.
- C. La prueba del producto deberá ser realizada por una Institución de Prestigio, que sea independiente y de acuerdo a los métodos establecidos por CISCA.

1.4 Aseguramiento de Calidad

- A. Instalador: una compañía con un mínimo de 5 años de experiencia en la instalación de piso falso, comparable en cantidad y complejidad a la que se realizará.
- B. Tolerancias:
 - 1. Tolerancias de Fabricación:
 - a) Tamaño nominal de la placa ± 0.015 " (.4mm) o menos.
 - b) Planicidad del panel ± 0.020 " (.5mm) o menos.
 - c) Cuadratura del panel ± 0.015 " (.4mm) o menos.
 - d) Intercambiabilidad del panel – Todos los módulos de piso falso deben ser intercambiables unos con otros, con excepción de aquellos que fueron cortados de manera especial para ajustes
 - 2. Tolerancia de Instalación:
 - a) La instalación terminada tendrá un desnivel máximo de 2mm en una distancia de 3 m y ± 3 mm para el piso completo.

1.5 Condiciones de la obra o proyecto

- A. El contratista general o usuario debe asegurar que el lugar de la instalación está y permanecerá seco, sin filtraciones o goteras y protegido de la intemperie.
- B. Todos los demás trabajos de construcción deben estar terminados antes de realizar la instalación del piso para evitar daño al acabado de los módulos.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.01 Materiales

- A. Fabricante: El sistema de piso falso debe ser fabricado por Besco de México S.A. de C.V. localizado en la Ciudad de México, D.F.



Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

B. Panel de Piso besco: PL61 1,000 lb., módulos con un peso nominal de 11.5 Kg. compuesto con un corazón de aglomerado de alta densidad, encapsulado en lamina de acero galvanizada.

1. Las placas de piso besco, son módulos de 61 x 61 cm. con espesor de 2.8 cm., a base de un corazón de aglomerado de alta densidad, encapsulado en una charola de lamina de acero galvanizada elaborada con troqueles, cuenta en la parte superior, con una lamina de acero previa al acabado que protege el aglomerado, cubierta en la superficie con un plástico laminado de alta densidad de 1/16" de espesor con propiedades antiestáticas y disipativas y rematadas perimetralmente con un perfil de vinil negro.
2. Acabado de las placas: La superficie de las placas es un plástico laminado de alta presión de 1/16" de espesor, con propiedades antiestáticas en un rango no menor de 1.5×10^5 ohms y no mayor de 1×10^{11} ohms (Norma NFPA 99 y ANSI-ESD-7S.1).
3. Carga concentrada: 450 Kg. (1,000 lb.) en un área de 2.54 centímetros cuadrados en cualquier localización de la placa, con una deflexión máxima de 3 mm
4. Carga Uniforme: 1,200 Kg. (2,680 lb.) por metro cuadrado con una deflexión máxima de 1 mm.
5. Carga limite: 1,406 Kg. (3,125 lb.) con carga concentrada en un área de 2.54 centímetros cuadrados.
6. Carga de Impacto: 90 Kg. (200 lb.) la carga caída desde 90 cm. no causará fallas en el sistema.

C. Soportería:

1. Pedestal: Debe ser ensamblado en fábrica y no debe contener puntos de soldadura que representen focos de oxidación.
2. La base es redonda de 4.5" de diámetro, cuenta con un tornillo de ajuste de 7/8" x 5" y tuerca niveladora cuadrada con ocho muescas antirotación, la base se adhiere al firme con pegamento recomendado por besco, la parte superior es una corona con ocho refuerzos en su estructura, tubo de acero de 1" y arillo con cuatro muescas antivibración, absorbiendo desniveles o diferentes alturas en rangos de 2". nivelados con sistema láser u óptico para una altura final de "X" cm., a piso terminado, garantizando un desnivel máximo de +/-2 mm por cada 100 m2.



Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

3. El diseño de la corona permite que las placas sean colocadas en su lugar con o sin travesaños.
4. El tornillo de la base proporciona un rango de ajuste de +/- 2.5 cm. (1") las alturas se suministran en rangos de 5 cm.
5. La base del pedestal esta preparada para ser atornillada al firme en aquellos casos en que la altura es mayor a 80 cm. o en que por especificación es requerido.
6. El pedestal debe ser capaz de soportar 4.000 Kg. de carga axial sin deformarse.
7. Travesaños: Los travesaños están fabricados en acero galvanizado mediante troqueles, cuenta en sus extremos con perforaciones ovales para ser colocados de manera libre sobre la corona del pedestal.

D. Accesorios:

1. placas multiperforadas y rejillas de aluminio, para flujo de aire acondicionado, rampas, escalones, pasacables, tensores antisísmicos, cajas de estación de trabajo, portaplacas, están disponibles.
2. Los módulos de piso besco, que están situados en áreas de tráfico, y que han sido recortados, deben tener un pedestal adicional debajo del mismo para apoyar el recorte.

PARTE 3 - EJECUCION

3.01 Inspección

- A. El firme donde se instalará el piso falso besco, deberá estar seco y limpio, cualquier irregularidad deberá corregirse para un correcto asentamiento de los pedestales y garantizar la calidad del piso falso.
 1. Se debe verificar que las áreas de almacenaje del material y de la instalación estén en la temperatura y la humedad relativa recomendadas antes, durante, y después de la instalación y protegidas de la intemperie.
- B. Si el firme esta húmedo o presenta filtraciones de agua, se sugiere no comenzar la instalación del piso falso besco, reparar las filtraciones y esperar a que se cumplan las condiciones mencionadas.



Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

3.02 Instalación

- A. La ubicación de los pedestales se establecerá en planos o mediante un trazado en campo, para poder instalar las charolas de cableado eléctrico sin interferir con las ubicaciones de los pedestales.
- B. El instalador se coordinará con las otras empresas involucradas para mantener la integridad del piso falso besco instalado. Todo el tráfico sobre el piso falso besco será controlado por el instalador solamente.
- C. No se permitirá ningún tráfico sobre el piso falso besco, con excepción del equipo propio para la instalación del mismo, por 24 horas, para permitir que el pegamento de los pedestal fije y seque. Los módulos de piso falso no serán registrados por las otras empresas antes de 72 horas después de su instalación
- D. El sistema de piso falso y todos sus accesorios debe ser instalados por una empresa autorizada por el fabricante con una experiencia mínima de 5 años en este tipo de trabajos.
- E. Debe mantenerse libre de polvo y basura el área donde el piso falso besco esta siendo instalado para garantizar la correcta adhesión de los pedestales al firme.
- F. Las rejillas para el flujo de aire y los pasacables se colocaran en cualquier modulo de piso falso pudiendo ser intercambiados al lugar donde se requiera.
- G. La instalación concluida tendrá un desnivel máximo de 2 mm en una distancia de 3 m y $\pm 3\text{mm}$ para el piso completo.

3.03 Control de Calidad

- A. Tome un panel al azar del total enviado e instalado en la obra y realice pruebas para su conformidad, con los criterios de carga arriba indicados, estas pruebas son realizadas por cuenta del cliente.

3.04 Aceptación

- A. El contratista General o Usuario deberá aceptar el piso falso Besco terminado, total o parcialmente, antes de permitir que otras empresas realicen trabajos que puedan afectarlo.
- B. El contratista General o Usuario deberá proteger convenientemente el piso falso besco y responsabilizar a los demás contratistas de cualquier daño o maltrato que pudiera sufrir, derivado de trabajos posteriores en la parte inferior y sobre el mismo.

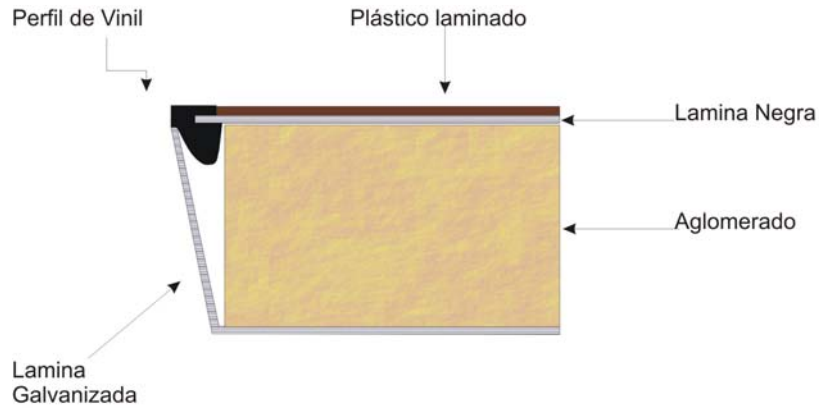
Besco de México, S.A. de C.V. Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso

www.besco.com.mx

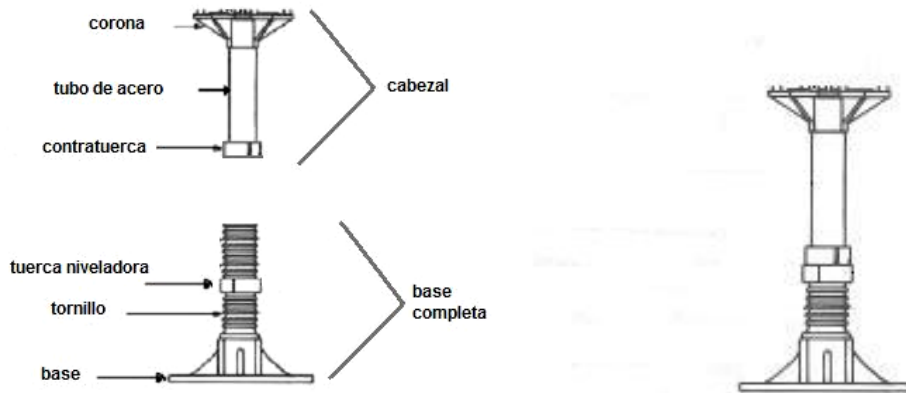


Besco, Piso falso aglomerado con acabado en plástico laminado

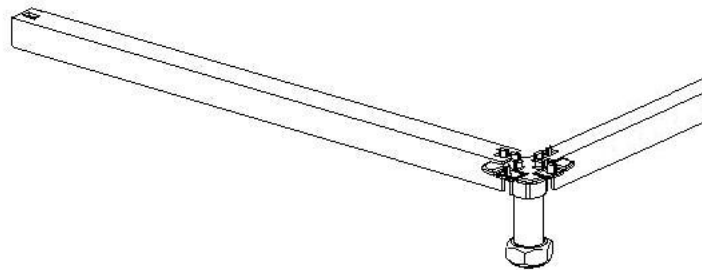
Placa:



Pedestal:



Travesaño:



Besco de México, S.A. de C.V. Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso
www.besco.com.mx